

TEKNİK DATA FORMU

RTV-NT

**Nötr Yüksek Isı Silikonu**

Otomotiv ve yüksek ısı dayanımı gerektiren uygulamalarda, özellikle hassas yüzeylerde nötr kürlenmesi sayesinde yüksek performans sağlayan, +300°C kadar esnekliğini kaybetmeyen, sıvı conta oluşturmak için formüle edilmiş yüksek ısı silikonudur.

TEKNİK DATA

■ Baz	Nötral
■ Kıvam	Tiksotropik
■ Kürleşme şekli	Nem ile kürlenme
■ Yapışmazlık süresi	10 dk
■ Doku oluşumu (20°C/%65 bağıl nem)	2,00-3,00 mm/gün
■ Sertlik (DIN 53505)	30 ± 5 Shore A
■ Yoğunluk	1,05 gr/lt
■ Sıcaklık dayanımı (tamamen kuru)	-40°C ve +250°C
■ Maksimum gerilim (DIN 53504)	Hareket kabiliyeti: %10
■ Kopma anındaki uzama (DIN 53504)	> % 400
■ Servis sıcaklığı	5°C ve +40°C arasında

(* Bu değerler sıcaklık, nem, yüzey tipi gibi çevresel faktörlere bağlı olarak değişebilir.

UYGULAMA ALANLARI

- Otomobillerde, makinalarda, ısıtma sistemlerinde, endüstriyel fırınlarda ve bacalarda.
- Yüksek ısıya ve/veya yüksek sıcaklık değişimlerine maruz kalacak hassas yüzeylerin contalama uygulamalarında.
- Sızdırmazlık gerektiren ancak lastik conta uygulanamayan bölgelerde.
- Daha iyi sızdırmazlık ihtiyacı talep edilen sıvı conta uygulamalarında.

ÖZELLİKLER

- 300°C kadar sıcaklık değişimlerinden etkilenmez.
- Sürekli olarak 250°C ısıya karşı dirençlidir ve esnekliğini korur.
- Yüksek dirençli conta oluşturması sebebiyle hazır contaların yerini alabilir.
- Dayanıklılığı arttırmak adına hazır contaların üzerine uygulanabilir.
- Kimyasallara, yağlara ve solventlere karşı dayanıklıdır.
- İçerdiği yüksek kaliteli silikon sayesinde hacim kaybına uğramaz, çatlamaz.
- Kokusuz kürlenir.

TEKNİK DATA FORMU

RTV-NT

NOTLAR

- TFE, neopren ve bitüm yüzeyler için uygun değildir.
- Üzeri boyanamaz.

GÜVENLİK BİLGİSİ

Eser miktarda uçucu kimyasallar içerir. Kürleşme esnasında rahatsız edici koku ve asetik asit yayar. Bu nedenle uzun süre solunmamalı ve kapalı mekanlarda kullanıldığında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Ciltte hassasiyete neden olabileceğinden ıslak silikon ile uzun süreli temasdan kaçınılmalıdır. Sertleşmiş silikon sağlığa zararlı bir unsur içermez.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Silikon ile temas edecek yüzeyler temiz ve kuru olmalı; yağ, toz, pas ve gevşek parçalar içermemelidir.
- Gözeneksiz yüzeyler uygun bir solvent ile temizlenmeli, yüzeye uygulanan solvent buharlaşmasına imkan verilmeden yüzeyden silinmelidir.
- Bazı metal ve plastik çeşitlerinde astar kullanımını gerekebilir.

DERZ TASARIMI

- Derz genişliği 6-20 mm arasında olması gerekir.
- Uygulanacak silikonun derinliği genişlik ebatına bağlıdır.
- 12 mm'ye kadar olan genişliklerde 6 mm derinliğinde silikon uygulayınız.
- Daha geniş derzlerde silikonun derinliği, genişliğinin kabaca yarısı olmalıdır.

UYGULAMA ŞEKLİ

- Silikon ile temas edecek yüzeylerin temiz, kuru; pas, kir, yağ gibi malzemelerden ve gevşek parçalardan arındırılmış olması gerekir.
- Metal yüzeylerin uygulama öncesi uygun bir solvent ile temizlenmesi gerekir.
- Üzeri boyanamayacağından, boya sürülecek alanlara uygulanmamalıdır.
- Kartuşun ucunu kesip, uygulama nozülünü kartuşa vidalayınız.
- Uygulama derzinin kalınlığına bağlı olarak nozülü uygun yerden kesiniz.
- Kartuşu silikon tabancasına yerleştirip uygulayınız.
- Silikon kabuk bağlamadan önce, tercihen 5 dakika içerisinde silikonu parmakla veya ince bir plastik/tahta parçasıyla veya kuru bir spatula ile düzeltiniz.
- Etrafa bulaşan silikonu kurumasına imkan vermeden tiner benzeri bir solvent ile temizleyiniz zira kurumuş silikon zorlukla ancak mekanik yöntemlerle temizlenebilir.

PAKETLEME (HACİM)

280 ml (25' li koli)

RAF ÖMRÜ

Kapalı ambalajında, serin ve kuru bir ortamda 5°C-25°C arasında depolanmalıdır. Bu şartlar sağlandığında üretim tarihinden itibaren 15 ay raf ömrüne sahiptir. Üretim tarihi kartuşun üzerinde belirtilmiştir. Son kullanma tarihi geçmiş silikonlar, uygulama sonrası üzeri 15 dakika içerisinde kabul bağlıyorsa halen kullanılabilir durumdadır.

RENK



Gri



Siyah



Kırmızı



MANUFACTURER:
PROMAST Kimya San. Tic. A.Ş. Ovacık Mh.
Hacıoğlu Sk. No:21 B/0 41140 Başiskele
KOCAELİ | TÜRKİYE T: +90 (262) 335 41 82
F: +90 (262) 335 41 83

